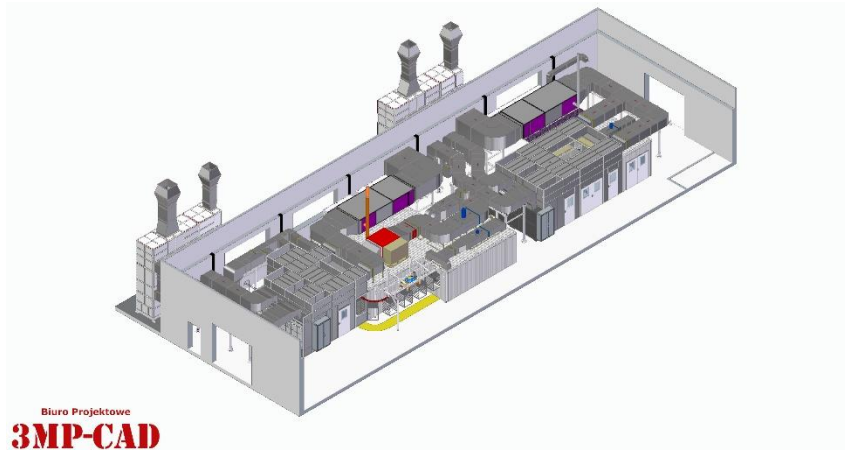


LINIE LAKIERNICZE – KABINY LAKIERNICZE



- Jesteśmy firma z wieloletnim doświadczeniem w projektowaniu linii lakierniczych z filtracją mokrą i suchą. Wśród realizowanych projektów możemy się pochwalić liniami lakierniczymi do malowania elementów plastikowych, drewnianych, metalowych. Na zaprojektowanych liniach lakierniczych były malowane zarówno drobne elementy jak pokrętła plastikowe, stalowe zawory procesowe, czy drzwi drewniane transportowane przenośnikiem podwieszanym.
- Projektowana linia lakiernicza oprócz samej komory roboczej gdzie odbywa się proces lakierowania, wyposażona jest w cały układ stref pośrednich, których zadaniem jest:
 - Przygotowanie powierzchni lakierniczej – szlifowanie, odmuch, dejonizacja.
 - Strefa odparowania – odparowanie rozpuszczalnika przed suszeniem.
 - Strefa suszarnia – suszenie powłoki lakierniczej.
 - Strefa sezonowania – schłodzenie i utwardzenie powłoki
- Wybierając naszą firmę zadbamy o sumienne wykonanie projektu wedle aktualnych przepisów PPOŻ, środowiskowych i BHP oraz wytycznych uzyskanych

od inwestora. Gwarantujemy, że projektowana linia zapewni twoim pracownikom bezpieczną pracę.

- Na etapie tworzenia specyfikacji Linii Lakierniczej uwzględniamy proponowanych przez inwestora dostawców poszczególnych elementów linii oraz wytyczne uwzględniające posadowienie linii lakierniczej w hali i jej mediów.
- Projektowane linie możemy wyposażyć w układy lakiernicze manualne oraz automatyczne poprzez zastosowanie odpowiednich manipulatorów czy robotów lakierniczych.
- Wszystkie komory robocze a przede wszystkim: kabinę lakierniczą, komorę odparowania, suszarkę komorową, suszarkę tunelową wyposażamy w instalacje wentylacyjne w zależności od wymogów.
- W zależności od gabarytu malowanego elementu, jak i sposobu lakierowania możemy transportować malowane detale pomiędzy sekcjami za pomocą:
 - wózków technologicznych,
 - przenośnika podwieszanego – system ręczny lub mechaniczny,
 - przenośnika dolnego - system mechaniczny z opcją obrotu w fazie malowania.
- W przypadku instalacji wywiewnych z lakierni możemy powyższe instalacje wyposażyć w instalację ograniczającą emisję LZO za pomocą indywidualnie projektowanych komór wywiewno-filtracyjnych. W skład komory wywiewno-filtracyjnej może wchodzić:
 - sekcja pyłowa z zastosowaniem filtracji od G3, M5 i F8 na życzenie klienta również filtry Hepa,
 - Sekcja węglowa z zastosowaniem filtrów opartych na węglu aktywnym BA11 granulacja 4 mm,

- Sekcja wentylatorowa z zastosowaniem wentylatorów promieniowych w wykonaniu Ex.
- Instalacja wentylacyjna z wykorzystaniem bajpasu przy farbach wodnych i rozpuszczalnikowych.
- Wielkość poszczególnych sekcji jest dedykowana wydajnością komory lakierniczej i jest niezależna dla każdego projektu.
- Oprócz projektu 3D – wizualizacji linii lakierniczej, dostarczamy również projekt 2D zawierający: rzuty złożzeń oraz rysunki wykonawcze poszczególnych elementów.
- Wśród otrzymanej dokumentacji będą również wytyczne na potrzeby DTR (dokumentacji techniczno-ruchowej), która zawartość uwzględnia wytyczne :
 - branżowe – lokalizacja przyłączy elektrycznych, sprężonego powietrza, gazu czy przebić ściennych i dachowych,
 - układu sterowania – procedurę załączania i wyłączenia linii,
 - wytyczne na potrzeby operatu środowiskowego,
 - wytyczne przeciwpożarowe dla projektowanej linii oraz oznaczenie stref PPOŻ.
- Możemy również zaprojektować, wykonać i dostarczyć osprzęt taki jak:
 - stoły technologiczne,
 - stoły do odmuchu – dejonizacji,
 - wózki technologiczne,
 - zawieszki technologiczne,
 - obrotnice do malowania,
 - wybierak szlamu pneumatyczny.

