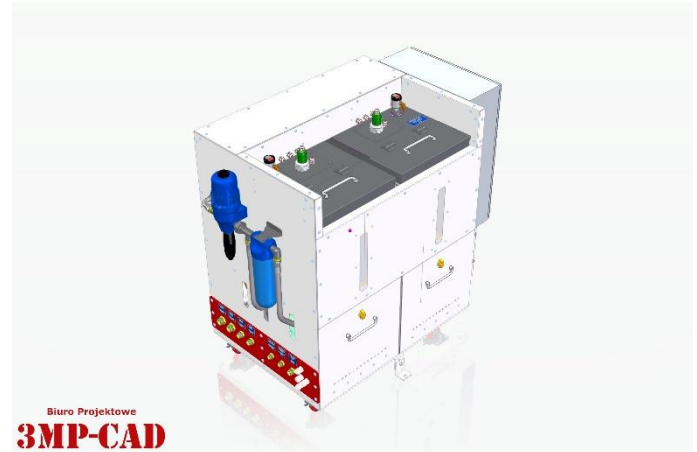
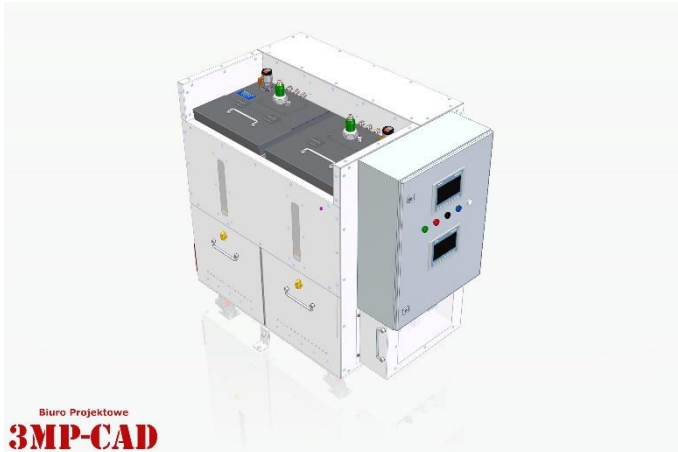


## URZĄDZENIE DO ODZYSKU SMARU // MIKSER SMARU



- Zadaniem urządzenia jest wytworzenie smaru o odpowiednim stężeniu na potrzeby głowicy natryskowej, a następnie poprzez odpowiednio dobrany układ filtracyjny ponowne wykorzystanie smaru z procesu smarowania formy. Możliwość odzysku smaru na poziomie 60 %
- Urządzenie współpracuje ze smarami woskowymi oraz bezwoskowymi takich firm jak: PETROFER, ACHESON, HENKEL, MARBO
- Urządzenie może pracować z dowolnym układem smarowania natryskowego np. WOLLIN, AEG-Acheson, Bohmer.
- Urządzenie posiada dwa zbiorniki w których znajduje się:
  - Zbiornik A (120 L) – smar z odzysku, urządzenie miesza odzyskany smar z koncentratem aż do uzyskania optymalnego stężenia lub rozcieńcza z wodą. Stężenie jest kontrolowane poprzez czujnik zanurzony w zbiorniku. Po uzyskaniu danego stężenia smar jest przelewany do zbiornika B
  - Zbiornik B (120 L) – mieszanka odzyskanego smaru lub świeża mieszanka smaru z wodą. Zawartość w zbiorniku jest uzależniona od wybranego cyklu pracy. W przypadku świeżej mieszanki smaru, urządzenie miesza

koncentrat z wodą miejską za pośrednictwem pompy Dosatron a stężenie jest kontrolowane poprzez czujnik zanurzony w zbiorniku

- Urządzenie może pracować w następujących trybach:
  - TRYB 1 - praca z pomiarem stężeń – stężenie smaru odzyskanego jest kontrolowane co cykl.
  - TRYB 2 - praca bez pomiaru stężeń – odzyskany smar jest rozcieńczany z wodą, a kontrola stężenia jest monitorowana tylko do wartości krytycznych.
  - TRYB 3 – praca z nowym smarem
- Układ pompowy urządzenia został oparty na pompach membranowych, których zadaniem jest mieszanie, dawkowanie oraz podanie smaru na głowicę smarującą.
- Dozownik Dosatron zapewnia uzyskanie stężenia smaru od 0,5 do 15 % w zależności od jego modelu.
- Pompy dozujące o wydajności łącznej 100 L/minutę przy ciśnieniu 4 bary.
- Urządzenie zostało wyposażone w system czujników procesowych pozwalających kontrolować następujące parametry:
  - stężenia smaru w zbiornikach z dokładnością do 0,1 %
  - poziom smaru w zbiornikach.,
  - wydajność – zużycie smaru na jeden cykl.
- Sterowanie oraz przesyłanie danych do innych urządzeń może nastąpić poprzez wykorzystanie protokołów komunikacyjnych lub poprzez wymianę sygnałów.
- Standardowo wykorzystujemy przy budowie urządzenia następujących producentów osprzętu: IFM, ENDRESS +HAUSE, ARO, PARKER, FESTO, SIEMENS

**Innym rozwiązaniem jest zastosowanie miksera smaru, jest to urządzenie pracujące tylko ze świeżym smarem, bez opcji odzysku nadmiaru smaru, czyli posiadające tylko jeden zbiornik na świeżą mieszankę smaru o danym stężeniu.**