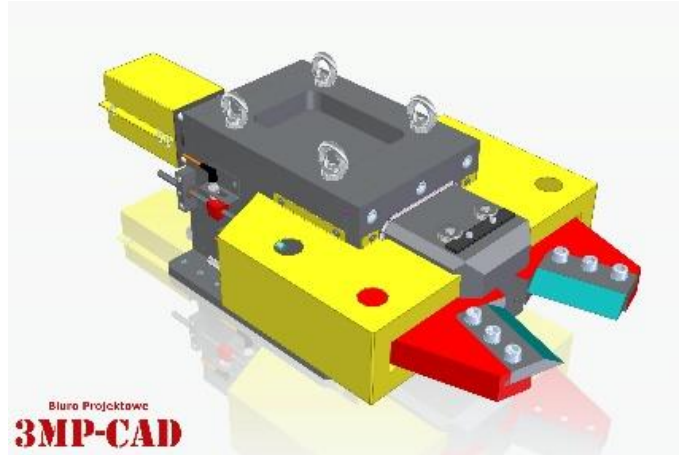


MARCIN JANIA

SCYZOR – NOŻYCE HYDRAULICZNE



- Nożyce służą do obcinania na zimno nadlewk aluminium.
- Odcięcie nadlewki następuje za pomocą specjalnie wyprofilowanych ramion wyposażonych w noże gilotynowe - ruch ramion jest wywołany siłownikiem hydraulicznym.
- Zakres ciętych elementów do $\phi 25$ [mm] przy ciśnieniu max 100 bar.
- Zasilacz hydrauliczny jest dostarczany jako osprzęt nożyc, wykorzystuje układ chłodzenia oparty na wodzie chłodniczej na stanowisku lub chłodnicę powietrza.
- Scyzor - nożyce posadowione są na stanowisku odlewniczym w celi roboczej poprzez odpowiednio zaprojektowaną ramę nośną.
- Rama nośna scyzora może zostać wyposażona w rynnę po której będą się zsuwały odcięte nadlewki. W przypadku posadowienia kosza na odcięte nadlewki na ramie montujemy zespół czujników kontrolujących obecność kosza i jego przepełnienie.
- Detal z odlewkami do odcięcia jest podawany w przestrzeń roboczą nożyc za pośrednictwem robota przemysłowego zlokalizowanego w celi.
- Ruch nożyc jest kontrolowany poprzez system czujników kontrolujących położenie ramion siłownika.

MARCIN JANIA

- Szafa sterownicza stanowi niezależny element posadowiony poza całą stanowiska odlewniczego.
- Sterowanie oraz przesyłanie danych do innych urządzeń może nastąpić poprzez wykorzystanie protokołów komunikacyjnych lub poprzez wymianę sygnałów.
- Standardowo przy budowie nożyc tnących wykorzystujemy następujących producentów osprzętu: BALUFF, SIEMENS, HYDRO, HANSA FLEX

